



Resina de encapsulamiento o de disipación

Años atrás, los supresores se basaban en el uso de componentes simples como los tubos de gas, los Varistores y hasta los diodos de avalancha, en aquel entonces, los supresores o TVSS, DPS o SPD, depende donde los hallan rebautizado, eran considerados elementos de sacrificio, la gente decía, instalaremos un supresor para evitar que los equipos se dañen ante la llegada de un rayo. Así era como los comprobaban, algo así como el zinc en el casco de los barcos, simplemente un elemento de sacrificio.

Con el pasar de los años, ya por los 80, se rompen los paradigmas, de la antigua versión se cambia a lo moderno, alguien había dicho en su momento, este es un sistema de protección para eliminar la razón de las fallas de los equipos, es decir, Mantenimiento Proactivo. Si esto era así, la lógica nos decía que los supresores deberían desarrollarse bajo la misma premisa, estos dispositivos tendrían que encontrar una forma de eliminar la razón de su falla.

Cuales eran esas razones? Veamos que los componentes a utilizarse eran los mismos, Tubos de gas, Varistores y diodos de avalancha; el análisis de Fortalezas y Debilidades arrojaba que los varistores eran excelentes en el manejo de la energía pero no soportaban el calor, en realidad muy pocos elementos electrónicos soportan el calor, este hecho era la piedra angular de la deserción de los Varistores.

Recordemos que la energía se transforma y en el caso de los transitorios, esta se transforma en energía calorífica o térmica, como quieran llamarlo, al llegar a los Varistores, también llamados descargadores, el calor se encargaba de deteriorarlos, esta situación era la respuesta a la naturaleza de los MOV, se construyen con una cerámica y polvos de oxido metálico; como bien sabemos, los metales están expuestos a los ciclos térmicos, una elevación de la temperatura dilata a los metales y una disminución de ella los contraerá.



Cual era el mensaje? Debemos eliminar la razón de la falla, el calor es el culpable, debemos desterrarlo, en ese entonces se tuvo que utilizar la ciencia de la química y es precisamente que una resina capaz de disipar el calor que llegaba a los componentes del supresor, con ella se logro establecer que los dispositivos diseñados con esta nueva tecnología, respondían a las exigencias de los clientes, ino queremos cambiar los supresores a cada momento, era el reclamo general!.

Desde que las unidades de supresión han sido diseñadas con esta tecnologia, los supresores dieron un salto en sus características y como resultado se lograron varios beneficios adicionales:

- Los componentes quedaron aislados del medio ambiente, la humedad, el polvo y los gases ya no les llegan.
- El calor se disipa dándole a los componentes un medio ambiente mas fresco.
- Los componentes ya no se sueltan ante medios de operación de alta vibración.
- El tiempo de trabajo se alarga increíblemente.
- Las garantías de las unidades son cada vez mayores

La resina de disipación se transformo en un paradigma de la industria de los supresores.

