

Proteja seu investimento através da gestão da qualidade de energia.

As empresas gastam bilhões em equipamentos e estrutura todo ano, mas apenas algumas delas entendem que o investimento feito está em risco se as fontes de energia não estiverem devidamente protegidas.

Uma boa qualidade de energia é demonstrada quando em caso de falta de energia tudo continue operando normalmente, sem nenhum dano na falta de energia. Se durante o processo normal de funcionamento nenhum problema for relatado, como travamento de programa ou queima de placa, então se pode dizer que há uma boa qualidade de energia.

A má qualidade de energia pode afetar as empresas nos seguintes aspectos:

- Perda de produtividade;
- Aumento de paradas de produção;
- Alto custo com troca e conserto de equipamentos;
- Surpresas no orçamento;
- Clientes insatisfeitos e;
- Perda de receita.

A NBR-5419, nesta última revisão de 2015, passou a demonstrar através de ROI, que tratar a qualidade de energia utilizada na sua empresa, retorna em receita. Segue abaixo quadro retirado da NBR-5419:

ABNT NBR 5419-2:2015

A economia anual monetária S_M pode ser avaliada pela comparação do custo anual de perdas C_L para a estrutura não protegida com a soma do custo anual residual de perdas C_{RL} para a estrutura protegida e o custo anual das medidas de proteção C_{PM} . Os resultados para as soluções 1, 2 e 3 são dados na Tabela E.40.

Tabela E.40 – Hospital: economia anual monetária (valores em \$)

	Símbolo	Solução 1	Solução 2	Solução 3
Perdas para estrutura não protegida	C_L	57 185	57 185	57 185
Perda residual para estrutura protegida	C_{RL}	271	190	208
Custo anual da proteção	C_{PM}	28 000	19 500	29 600
Economia anual $S_M = C_L - (C_{RL} + C_{PM})$	S_M	28 914	37 495	27 377

Não aplicar a norma significa assumir riscos financeiros